

# POLYSCREEN PS

## Inchiostri Serigrafici a due componenti

### Nota tecnica

Polyscreen PS è un inchiostro serigrafico a due componenti che combina l'eccezionale resistenza a molti solventi e sostanze chimiche con un'eccellente adesione su una vasta gamma di superfici "difficili".

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

##### Finitura

Molto lucida o opaca

##### Essiccazione

All'aria: ½ - 5 ore dipende dal diluente.

In forno: 120°C per 10-15 minuti.

In forno a infrarossi ad onde corte: 10-30 secondi

##### Diluizione e Pulizia

5-10% con ZE-570 o BT.

Per produzioni veloci diluire con ZV-551, per una maggiore stabilità sul telaio usare ZE-574.

Lavare con BT, VTC, ZE-570, ZV-551 o Seriwash Universal Screen Wash.

##### Tessuto

Mono 90-120 fili/cm<sup>2</sup>.

##### Tipo di Matrice

Qualsiasi tipo con resistenza ai solventi eccetto film aderenti con solvente e Stenplex Amber.

##### Raccomandate

Autotype: Five Star o Capillex 25/35

Sericol: Dirasol 902, Dirasol 916

##### Copertura e N° di Fili

20-26 m<sup>2</sup>/Kg con mono 110 fili/cm<sup>2</sup>.

##### Applicazioni

Alluminio, ottone ed altri metalli.

Polietilene, polipropilene ed altre materie plastiche.

Vetro, superfici vetrose e smaltate.

Stampe resistenti all'argentatura nella produzione di specchi

##### Gamma Colori

13 tinte

##### Proprietà

Eccezionale resistenza al calore (compresa la saldatura), alle sostanze chimiche ed altri prodotti industriali.

Eccellente adesione su materiali plastici, metalli, ceramiche.

Adatto per la stampa a tampone.

Resistenza al processo di argentatura su specchi.

##### Resistenza agli agenti chimici ed al calore/solder

Una volta che l'inchiostro è stato completamente polimerizzato, possiede una resistenza eccezionale a prodotti chimici come acidi, alcali, solventi, lubrificanti, cosmetici, detergenti e prodotti per le pulizie domestiche. Questa gamma è anche usata come prodotto di completamento con la serie di inchiostri destinati a circuiti stampati per ottenere BS6096.

Data la sua eccellente resistenza al calore, Polyscreen può essere usato anche in laminazione e, spesso, come solder resists.

**IMPORTANTE:** Mescolare bene prima dell'uso. Controllare sempre le caratteristiche di adesione del Polyscreen sui materiali da stampare prima di intraprendere il ciclo produttivo. Questo perché i medesimi materiali ma di differenti partite o forniti da diversi produttori, possono presentare anomalie nelle diverse forniture.

#### MISCELAZIONE

Gli inchiostri Polyscreen PS sono forniti in due parti (inchiostro e catalizzatore). Il barattolo contenente l'inchiostro ha sufficiente spazio per il catalizzatore che dovrà essere aggiunto per polimerizzare il sistema.

Prima di stampare, valutare la quantità di inchiostro necessaria per una giornata di lavoro e miscelare insieme l'inchiostro e il catalizzatore nelle seguenti proporzioni:

Polyscreen Inchiostri:	5 parti a peso
Polyscreen Catalyst:	1 parte a peso
Polyscreen Varnish:	3 parti a peso
Polyscreen Catalyst:	1 parte a peso

Polyscreen Matt Catalyst è disponibile per ottenere una gamma di finiture che andranno dal satinato all'opaco, variando le dosi da 5:1 per un risultato satinato a 1:1 per un risultato opaco

I colori metallici Oro e Argento possono essere prodotti miscelando, a volume, 3 parti di Polyscreen Varnish con 1 parte di MP-461 Rich Pale Gold Powder - Superfine più 1 parte di Polyscreen Catalyst. Consultare la Nota Tecnica 'Universal Tinters, Inchiostri Metallici e Vernici'. È disponibile, su richiesta, un oro resistente all'invecchiamento (Non Tarnishing Gold).

#### ESSICCAZIONE

Polyscreen PS essicca per una combinazione tra evaporazione del solvente e reazione chimica fra inchiostro base e catalizzatore. L'essiccazione all'aria può avvenire velocemente in mezz'ora usando il diluente e il solvente per pulizia ZV-551 o ET e più lentamente, fino a 5 ore usando il Ritardante ZV-574. **A temperatura ambiente, la massima adesione e resistenza dell'inchiostro alle sostanze chimiche non si sviluppa completamente fino a 4 giorni dalla stampa.**

L'adesione e la resistenza agli agenti atmosferici aumenta considerevolmente, ed il tempo di essiccazione si ridurrà, se Polyscreen PS viene fatto essiccare a temperatura elevata. Comunque, Polyscreen non è raccomandato per esposizioni esterne prolungate. Siccome il tempo di essiccazione varia considerevolmente a seconda delle condizioni, la seguente tabella è da considerarsi soltanto come guida di base:

Essiccazione all'aria (Temperatura Ambiente)

Usando:

a. ZV-551	Thinner & Cleaner	½ ora- 1 ora
b. ZE-570	Thinner & Cleaner	1-2 ore
c. ZE-574	Retarder	2-5 ore

Essiccazione in forno a convettori

150°C (300°F) per 5-8 minuti

120°C (250°F) per 10-15 minuti

80°C (175°F) per 20-30 minuti

Essiccazione in forno a raggi infrarossi lunghi/medi

150°C (300°F) per 3-6 minuti

120°C (250°F) per 5-10 minuti

80°C (175°F) per 10-15 minuti

Essiccazione in forno a raggi infrarossi corti

10-30 secondi.

## ADESIONE

Polyscreen PS ha un'eccellente adesione su un'ampia gamma di metalli, ceramiche, superfici plastiche difficili da stampare, inclusi: alluminio, rame, ottone, stagno, acciaio e molti loro derivati, ceramiche, vetro, superfici vetrose, fenolici (Bakelite), uree/melanine (Formica), fogli resinati per laminati plastici, acrilici (Oroglass, Perspex), polietilene e polipropilene pretrattati (fiammati), nylons ed alcuni tipi di films in Poliestere.

Polyscreen ha un'eccellente adesione su molte superfici smaltate e generalmente elimina l'effetto di rigetto dell'inchiostro causato dai siliconi e dalle cere spesso presenti negli smalti a fuoco. In caso di difficoltà l'adesione può essere aumentata pulendo la superficie smaltata con un panno imbevuto di Ragia Minerale, Diluente Alifatico, ZS-640 Tursub o Propanolo

## GAMMA COLORI

Gli inchiostri Polyscreen PS sono disponibili in 13 colori intermiscelabili. Polyscreen Varnish è disponibile per rendere gli inchiostri più trasparenti o per la miscelazione con porporine metalliche.

A causa di una severa selezione di pigmenti con alta resistenza al calore ed alle sostanze chimiche, alcuni dei colori indicati nella lista non corrispondono precisamente alle tonalità mostrate nella nostra cartella colori 'Universal Colour Guide'.

## COLORI STANDARD

PS-001	Black
PS-021	White
PS-041	Light Yellow
PS-043	Mid Chrome
PS-101	Light Orange
PS-121	Vermilion
PS-122	Scarlet
PS-124	Deep Red
PS-126	Magenta
PS-203	Mid Blue
PS-204	Royal Blue
PS-206	Deep Blue
PS-283	Bright Green
PS-383	Polyscreen Varnish (Extender Base & Metallic Ink Medium)
PS-386	Catalyst (Part 2)
PS-387	Special Matt Catalyst

Disponibili in confezioni da 1 lt

## SOLVENTI SERICOL

ZE-570	Thinner and Cleaner
ZV-551	Thinner and Cleaner (Fast)
ZE-574	Retarder
ZE-584	Gel Retarder (n.d.)

Disponibili in confezioni da 5 lt

## SOLVENTI IMAS GRAFICA

BT	Diluente BT
----	-------------

I prodotti marcati con (n.d.) non sono disponibili a magazzino e vengono ordinati solo su richiesta. Informarsi sulle quantità minime e sui tempi di consegna.

## UNIVERSAL TINTERS

È una gamma di 10 pigmenti base altamente concentrati per la preparazione di inchiostri trasparenti. Sono facilmente miscelabili con tutti gli inchiostri Polyscreen. Sarà possibile aggiungere fino al 10%. Consultare la Nota Tecnica 'Universal Tinters'

## COLORI AL CAMPIONE

È possibile preparare colori al campione fornendo una stampa, un campione liquido o un riferimento alle cartelle PANTONE<sup>®\*</sup>, 'HKS', 'Munsell', o un numero 'Seritone'. All'ordine dovranno essere inoltre forniti campioni del supporto da stampare ed indicazioni sul tipo di tessuto e numero di fili da usare. È richiesto un quantitativo minimo di 20 Kg. Informarsi sui tempi di consegna al momento dell'ordine.

## FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

- È certificata ISO14001 – International Environmental Standard
- È impegnata per ridurre al minimo i rischi per gli utilizzatori e l'impatto che le proprie attività possono avere sull'ambiente esterno, a partire dalla formulazione, fino alla produzione e alla distribuzione
- Un Team di Ricerca e Sviluppo, che lavora secondo le norme di Salute, Sicurezza e Rispetto Ambientale, ha definito un progetto denominato "Creare per la Salute, la Sicurezza e l'Ambiente", con l'intento di sviluppare prodotti con il minor impatto sulla salute, la sicurezza e l'ambiente.
- Vengono regolarmente monitorate e riesaminate le attività e gli impatti che queste possono avere, ridefinendo gli obiettivi come parti di un continuo processo di miglioramento.
- E' impegnata a ridurre gli scarti di materiale attraverso l'uso delle materie prime, dell'energia ed acqua, tramite il riutilizzo ed il riciclo.

## NORME DI SICUREZZA E DI UTILIZZO

Inchiestri Polyscreen PS:

- Sono formulati in modo da non contenere alcun elemento chimico (tossico) reprotossico, mutageno o cancerogeno, in accordo alla Direttiva 67/548/EC
- Contengono bario quindi non devono essere utilizzati su oggetti che possano essere succhiati o masticati da bambini.

Informazioni dettagliate sulle norme di sicurezza e le modalità d'impiego degli inchiestri Polyscreen PS e relativi solventi sono riportate sulle Schede di Sicurezza Sericol e sono disponibili su richiesta.

## INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA AMBIENTALE

Inchiestri Polyscreen PS:

- Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal
- Sono formulati esenti da idrocarburi aromatici

PS-386 Catalyst/PS-387 Special Matt Catalyst

- Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal

*Le informazioni e le raccomandazioni di questa nota tecnica sono basate su conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tener presente che a causa del grande numero di possibili fattori che possono influenzare la produzione dei substrati ed i processi di produzione, raccomandiamo all'utilizzatore di eseguire sempre prove di compatibilità, nelle condizioni che soddisfino la sua specifica necessità. Per queste ragioni, alle informazioni sopraindicate non è legata alcuna garanzia legalmente vincolante su particolari proprietà o dell'affidabilità di applicazioni specifiche. Le informazioni contenute in questa nota tecnica sono tradotte dall'originale del fornitore e potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali. Questa nota tecnica è stata tradotta dall'originale fornito da Sericol Ltd – Pysons Road – Broadstair – Kent CT10 2LE – England (GGB) Rif. 7159/C10 Agosto 2017*

IMAS Grafica Srl | Via Brisconno 10, Loc. Mendosio, 20081 Abbiategrosso (MI) | Tel +39 02.94.96.96.72 | [www.imasgrafica.com](http://www.imasgrafica.com) | [info@imasgrafica.com](mailto:info@imasgrafica.com)