

Texopaque OP

Inchiostri Serigrafici

Patent Pending

Prodotti SERICOL



Co-Plus - che cos'è?

L'interazione di materie prime studiate appositamente per ottimizzare le loro forze di coesione interne, in modo da eliminare i depositi sotto il telaio.

Texopaque OP è una gamma di inchiostri plastisol di massima coprenza studiati per la stampa sulla maggior parte dei tessuti naturali e sintetici. La gamma OP incorpora l'eccezionale tecnologia "Co-Plus" della Sericol, che elimina i problemi di deposito sotto al telaio. Le stampe prodotte utilizzando questa nuova formulazione hanno superato il test Öko-tex Standard 100. Per maggiori informazioni, vedere sezione "Informazioni Ambientali".

Caratteristiche Principali

Essiccazione	Diluizione e Pulizia	Tessuto	Tipo di Matrice	Copertura e N° di Fili	Applicazioni	Tessuti	Gamma Colori
Deve essere polimerizzato a caldo a 160°C.	Per migliorare la fluidità, usare fino al 5% di ZE-591 Plastisol Flow Thinner. Lavare con Alifatico, Unisol Solvente di Lavaggio Universale, ZT-639 Seriwash, ZS-640 Tursub o Actisol Superjet Screen Spray.	Mono 34-100 fili/cm².	La maggior parte dei materiali resistenti ai solventi sono adatti. Raccomandate Dirasol SuperTex o Dirasol 125.	12-16 m²/lit con mono 43 fili/cm².	T-Shirts, felpe, abbigliamento sportivo e di moda, bandiere e stendardi, cappellini, borse da viaggio, calzature.	Indicato per l'uso sulle fibre sintetiche e naturali più comuni. Es.: cotone, misti cotone/poliestere e molti tipi di tessuti sintetici.	Disponibili le formule dei 1000 colori PANTONE®.* *Pantone, Inc.'s check-standard trademark for color.
Proprietà Eccezionale coprenza. Esente da piombo. Eccellente stampabilità bagnato su bagnato. Stabilità illimitata sul telaio. Alta resistenza ai lavaggi. Esente da depositi di inchiostro sul telaio.				Uso con gli altri inchiostri Texopaque OP è miscelabile con altri plastisol Sericol, sebbene le prestazioni possano risentirne.			

IMPORTANTE: Mescolare bene prima dell'uso. Prima di intraprendere il ciclo produttivo, controllare sempre che Texopaque OP sia compatibile con i tessuti specifici e che le proprietà di resistenza siano accettabili.

Informazioni per la Polimerizzazione

Gli inchiostri Texopaque OP devono essere polimerizzati a caldo ad una temperatura minima di 160°C per ottenere una completa resistenza al lavaggio. Differenze nei depositi d'inchiostro, nelle attrezzature di essiccazione e nei tessuti potranno fare variare il tempo di permanenza in forno che, normalmente, è di 1.5 - 3 minuti. Alcuni forni a raggi infrarossi possono raggiungere una polimerizzazione completa in tempi molto brevi. Il tempo varierà a seconda del tipo di colore (i

Nota Tecnica

Co-Plus - che cosa significa per voi?

- *Nessuna stratificazione sotto il telaio - migliora la produttività*
- *Coprenza migliorata - stampe di alto impatto*
- *Ridotta sfibratura - le stampe mantengono un aspetto migliore più a lungo*
- *Gel morbido - facile da maneggiare, fuori e dentro il telaio*
- *Morbidezza della stampa - il capo finito è più comodo da indossare*

colori scuri polimerizzano più velocemente rispetto ai colori chiari).

È essenziale che l'intero spessore del film di inchiostro abbia il tempo di raggiungere la temperatura di polimerizzazione altrimenti non si svilupperanno le proprietà di resistenza. Calcolate i vostri tempi di polimerizzazione sottoponendo le stampe al test di lavaggio in conformità al tipo di resistenza che vi aspettate di ottenere.

Cappe Intermedie di Essiccazione:

Molti fattori influiscono sulla permanenza sotto cappa. Questo include il tipo e la lunghezza d'onda dell'attrezzatura usata e la distanza tra la cappa d'essiccazione e la stampa. Altri fattori importanti sono il tessuto e il colore dell'inchiostro, il deposito d'inchiostro e la copertura. In condizioni ottimali è possibile ottenere una permanenza sotto cappa di circa 3 secondi.

Resistenza ai Lavaggi

Texopaque OP ha mostrato una buona resistenza ai test di lavaggio I.S.O. N° 1 (40°C), 2 (50°C) e 3 (60°C).

Tinte al campione:

Occorre far notare che la combinazione di elevate temperature di lavaggio e di detergenti forti può provocare cambiamenti di colore per alcune tinte al campione. Questo succede in special modo quando vengono aggiunte percentuali molto basse di colori base. Per esempio, le tinte pastello possono cambiare colore in quanto le tracce di colore base vengono modificate dai cicli di lavaggio forti. Per questo motivo, è indispensabile che tutte le formule vengano testate prima della produzione, assicurandosi che le proprietà di resistenza ai lavaggi siano accettabili.

Le stampe devono essere stirate al rovescio, con un ferro da stiro a bassa temperatura ed un panno a protezione della stampa. **Le stampe prodotte con Texopaque OP non resistono al lavaggio a secco ed i capi devono essere marcati di conseguenza.**

Sfibrillatura

La sfibrillatura si verifica quando le fibre del capo si aprono un varco nel film di inchiostro durante un ciclo di lavaggio, dando al capo un aspetto sbiadito. Sebbene la sfibrillatura appaia come una scarsa resistenza al lavaggio, non è causata da perdita di inchiostro, infatti si verifica anche con stampe completamente polimerizzate. Vi sono vari metodi per ridurre la sfibrillatura, tutti con risultato di una maggiore pesantezza della mano della stampa:

- aumentare lo spessore del film di inchiostro
- usare un fondino
- aggiungere il 5% di EZ-444 Nylon Catalyst

Poiché aumenta la richiesta di stampe molto morbide e con basso spessore del film di inchiostro, di conseguenza aumentano le probabilità di sfibrillatura. La complessa relazione tra inchiostro, tecnica di stampa ed indumento rafforza il bisogno di effettuare test di lavaggio prima della produzione.

Stampa di Transfers

Per la produzione di transfer applicabili con ferro da stiro, si consiglia l'uso di Multitran (Consultare Nota Tecnica "Multitran XM Inchiostri Serigrafici"). Tuttavia, anche Texopaque OP può essere usato.

Per la produzione di transfer multicolore, ogni colore deve essere stampato ed essiccato sul foglio di carta transfer nel minor tempo possibile dopo la stampa.

Regolazione della temperatura:

100°C (210°F) per 30-60 secondi

È importante non sovrapolimerizzare i transfer poiché l'adesione sul tessuto potrebbe risentirne.

Applicazione del Transfer:

Il transfer finito può essere applicato con una pressa a caldo ad una temperatura di circa 180-190°C per 10-15 secondi.

Fare attenzione ai tessuti sensibili al calore.

Lasciare raffreddare la carta prima di rimuoverla.

Sistema di Miscelazione Colore Pantone

La gamma Texopaque OP include i 10 colori base Seritone più nero, bianco e trasparente per produrre accurate simulazioni dei colori PANTONE della sezione patinata (suffisso "C"). Leggere la sezione "Resistenza ai lavaggi" per importanti informazioni riguardanti le tinte al campione.

Il sistema comprende:

1. La mazzetta colori PANTONE 1000

La mazzetta originale Pantone personalizzata con il frontale Sericol.

2. Libretto Formulazioni

Un libretto contenente le formulazioni date in percentuale a peso

3. Pacchetto Software

Per PC IBM compatibili, permette di utilizzare le formulazioni PANTONE più:

- Possibilità di archiviazione delle formule del cliente.
- Calcolo automatico del costo della tinta al campione e della quantità necessaria per la produzione.
- Un calcolatore di consumo per valutare il fabbisogno di inchiostro per un determinato lavoro.
- Sistema di controllo stock per calcolare la situazione di magazzino e segnalare eventuale "sottoscorta" nei livelli prestabiliti (programmabile).

4. Bilance Elettroniche Pantone

Pre-programmate, con le formulazioni Sericol dei riferimenti Pantone per garantire la massima precisione, velocità e risparmio.

Gamma Colori Co-Plus

Colori Seritone e gamma standard

OP-001 (P)	Black
OP-021 (P)	White
OP-042 (P)	Seritone Yellow (GS) - Light Chrome
OP-045	Yellow
OP-043 (P)	Seritone Yellow (RS) - Mid Chrome
OP-101	Light Orange
OP-162 (P)	Seritone Orange - Light Red
OP-165 (P)	Seritone Magenta
OP-166 (P)	Seritone Violet
OP-199	Warm Red
OP-134 (P)	Seritone Red (YS) - Red
OP-124 (P)	Seritone Red (BS) - Deep Red
OP-154	Fuchsia
OP-127	Deep Violet
OP-227	Light Blue
OP-203 (P)	Seritone Blue - Mid Blue
OP-212	Blue
OP-206 (P)	Seritone Blue (RS) - Deep Blue
OP-207	Navy Blue
OP-283	Bright Green
OP-320	Green
OP-285 (P)	Seritone Green - Deep Green
OP-342	Terracotta
OP-381 (P)	Extender Base



(P) = Colori Base Seritone per Sistema Pantone

Disponibili in confezioni da 5 e 1 lt.

Bianco Super Coprente

OP-025	Super Opaque White
--------	--------------------

Fluorescenti Coprenti

OP-077	Opaque Fluorescent Yellow L
OP-119	Opaque Fluorescent Orange M
OP-179	Opaque Fluorescent Red M
OP-180	Opaque Fluorescent Magenta M
OP-294	Opaque Fluorescent Green M

Disponibili in confezioni da 5 e 1 lt.

Super Opaque White e i colori fluorescenti, essendo altamente coprenti, non possiedono la stessa caratteristica di basso deposito sotto il telaio tipica della gamma dei colori Co-Plus.

Diluyente e Plastificanti Sericol

ZS-640	Tursub (n.d.)
ZE-591	Plastisol Flow Thinner

I prodotti marcati con (n.d.) non sono disponibili a magazzino e vengono ordinati solo su richiesta. Informarsi sulle quantità minime e sui tempi di consegna.

Diluenti Imas Grafica

ALI	Diluyente Alifatico
SUN	Unisol Solvente Universale di Lavaggio

Bianchi per Cappa

Sericol ha una gamma completa di Bianchi per Cappa, le cui caratteristiche e comparazioni sono fornite nella Nota Tecnica "Inchiostri Plastisol Speciali ed Additivi".

Colori Tricromatici

Sericol fornisce una selezione di tre gamme di inchiostri plastisol tricromatici. Per maggiori informazioni vedere la Nota Tecnica "Inchiostri ed Additivi Speciali Plastisol".

Additivi per inchiostri Plastisol

Sericol fornisce una gamma completa di additivi e modificanti come catalizzatori, ammorbidenti ecc. da utilizzare con le gamme di inchiostri plastisol. Nella Nota Tecnica "Inchiostri ed Additivi Speciali Plastisol" troverete una carta di selezione e maggiori informazioni.

Inchiostri per usi ed effetti speciali

Sericol fornisce un'ampia gamma di inchiostri plastisol per usi ed effetti speciali, come colori Metallici, un Bianco a Basso Sanguinamento ecc. Per maggiori informazioni vedere la Nota Tecnica "Inchiostri ed Additivi Speciali Plastisol".

Prodotti Ausiliari

Durante la stampa i tessuti dovranno essere fissati al piano con un adesivo a pressione, in modo da ottenere una buona definizione di stampa.

FlashFix, S-Fix Extra e T-Fix Extra Adesivi Spray o Drystick Extra sono adatti per questo scopo. (Consultare le relative note tecniche).

Norme di Sicurezza e di Utilizzo di Texopaque OP:

- È formulato in modo da non contenere alcun elemento chimico (tossico) reprotossico, mutageno o cancerogeno.
- È formulato in modo da non contenere piombo o altri metalli pesanti e viene testato per la conformità con la normativa C.E.E. EN71-3: 1988 Toy Safety Standard per la stampa su giocattoli.
- Deve essere immagazzinato lontano da fonti di calore.

Informazioni dettagliate sulle norme di sicurezza e le modalità d'impiego degli inchiostri Texopaque OP e relativi solventi sono riportate sulle Schede di Sicurezza Sericol e sono disponibili su richiesta.

Informazioni sulla Sicurezza Ambientale

Inchiostri Texopaque OP:

- Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.
- Sono formulati esenti da idrocarburi aromatici che hanno un effetto nocivo verso l'ambiente.
- Sono esenti da qualsiasi solvente volatile e sono quindi meno dannosi verso l'ambiente se paragonati ai prodotti a base solvente.

Öko-Tex Standard 100

Le stampe prodotte utilizzando Texopaque OP (Colori Pantone e colori standard), hanno superato il test Öko-Tex Standard 100 (Classe 1).

I colori fluorescenti non sono conformi solamente alla classe 1 e 2 di questo standard.

E' importante notare che la conformità Öko-Tex copre un indumento o capo nella sua integrità. E' quindi impossibile dare garanzie in tutti i casi. Per garantire l'ottenimento dell'approvazione è necessario eseguire test sui singoli indumenti e disegni.

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa nota tecnica, come pure i dati tecnici forniti dai responsabili della nostra azienda, verbalmente o per scritto, sono basati sulle conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tenere presente che tale accuratezza non può garantire ogni possibile applicazione dei nostri prodotti, poiché i metodi di fabbricazione e di stampa, relativi ai vari materiali, possono variare. Per le stesse ragioni i nostri prodotti sono venduti senza garanzie ed a condizione che l'utilizzatore esegua con esse delle prove di compatibilità che soddisfino le sue particolari richieste. Poiché la nostra politica di lavoro è portata al continuo miglioramento dei prodotti da noi venduti, le informazioni contenute in questa nota tecnica, potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto all'utilizzatore di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali. Questa nota tecnica è stata tradotta dall'originale fornito da Sericol Ltd - Pysons Road - Broadstairs - Kent CT10 2LE - England (GB). Rif. T8/6544

Data di Pubblicazione: Gennaio 2017