

Nota Tecnica

AFFORD®

Caratteristiche del Prodotto

AffordGlass 25 è un inchiostro epossidico bi-componente a base solvente formulato per soddisfare le esigenze della stampa serigrafica industriale ed è adatto per l'uso su contenitori in polietilene e polipropilene trattati e su un'ampia gamma di materiali spesso difficili da stampare, come vetro e metallo.

Le stampe presentano un'eccellente resistenza chimica e meccanica, resistenza ad acidi, alcali, solventi, grassi e lubrificanti, cosmetici, prodotti per la pulizia della casa e detergenti.

- Ampia gamma di adesione
- Alta lucidità e coprenza
- Eccellente resistenza al calore
- Adatto per superfici in vetro, metallo, ceramica e poliammide.
- Per la stampa su vetro utilizzare l'indurente A29-119 Glass Hardner
- Disponibili tinte 'Extra' per applicazioni in esterno

Caratteristiche Tecniche

Gli inchiostri della serie AffordGlass 25 sono una gamma di inchiostri epossidici altamente flessibili, ideali per la stampa sulle superfici più difficili, spesso utilizzati per soddisfare i requisiti di adesione e flessibilità.

Stampa ed Essiccazione

Per ottenere risultati ottimali si consiglia di utilizzare tessuti da 90 fili a 140 fili, a seconda della tipologia di immagine da realizzare.

Per la realizzazione della matrice di stampa si possono utilizzare la maggior parte delle emulsioni con resistenza ai solventi. Matrix MTX-E264 Fast (Universal) o MTX-S79AD Alta Definizione permettono di realizzare matrici con una eccellente definizione e alta resistenza.

Le stampe possono essere essiccate a temperatura ambiente, con tempi di asciugatura compresi tra 30 minuti e 3 ore, a seconda del diluente utilizzato, del deposito di inchiostro e dell'ambiente di stampa. Non impilare subito dopo la stampa ed assicurarsi che la superficie stampata sia completamente asciutta prima di impilare. Le stampe essiccate all'aria non raggiungeranno la massima resistenza prima di 7 giorni dopo la stampa.

Utilizzando un forno statico, si consiglia l'essiccazione a 100°C per 15 minuti. Tempi e temperature possono essere variate a seconda del diluente utilizzato.

È essenziale che al film di inchiostro stampato venga dato il tempo di polimerizzare completamente per garantire il raggiungimento della massima resistenza chimica e meccanica. È cura e responsabilità dello stampatore assicurarsi che i tempi e le temperature utilizzate siano corrette, testando le proprietà di resistenza prima di intraprendere il ciclo di produzione.

Test Pre-Produzione

I seguenti valori sono ricavati da test di laboratorio effettuati da Afford Industrial SL; altri test sono disponibili su richiesta.

	Test	10% Induritore A29-118		15% Induritore A29-118	
Essiccazione		Aria	Forno (15'a 100°C)	Aria	Forno (15'a 100°C)
Adesione	Cross Hatch ASTM D-3359	5	4	5	3
Gloss	60°	90	92	87	94
Durezza		5H	5H	4H	4H
Resistenza Chimica	MEK	2	2	5	10
	Xylene	30	60	68	>100
	IPA	40	>100	>100	>100
	Immersione in acqua	50 min	15 min	80 min	120 min

Diluizione e Pulizia

Gli inchiostri della serie 25 possono essere diluiti per adattarsi alle condizioni ed alla velocità di stampa come segue:

15-25% D-100 Fast Thinner (Diluente Veloce)

15-25% D-401 Standard Thinner (Diluente Standard)

15-25% D-700 Retarder (Ritardante)

Per la pulizia del telaio si consiglia di utilizzare solventi specifici come Matrix Energy 55LF o Matrix Energy Cleaner.

Catalizzatori e Preparazione Inchiostro

Mix Hardener A29-118 (Catalizzatore Standard): dal 10% al 15% a peso, a seconda del materiale da stampare e dalla coprenza desiderata.

Glass Hardener A29-119 (Catalizzatore per Vetro): dal 10% al 15% a peso.

Stoccaggio

Gli inchiostri e gli additivi AfforGlass Serie 25 devono essere conservati a temperature comprese tra 10°C e 25 °C con un'umidità relativa compresa tra il 30% e il 70%.

Informazioni sulla Sicurezza e Durata

Inchiostri e diluenti devono essere sempre tenuti lontano da fonti di calore, scintille e fiamme libere. Se immagazzinati o trasportati a temperature diverse, gli inchiostri devono essere portati a temperatura ambiente prima della diluizione o della stampa. Ciò potrebbe influire negativamente sulle prestazioni e inciderà sulle garanzie fornite da Afford Industrial.

La durata di conservazione raccomandata per questo prodotto è di **36 mesi** dalla data di produzione, se conservato nelle condizioni ottimali.

Gamma Colori

COLORE	NOME ARTICOLO	COLORE	NOME ARTICOLO	COLORE	NOME ARTICOLO
	25.000 TRANSPARENT BASE		25.249 GOLDEN YELLOW		25.600 PERMANENT BLUE
	25.101 WHITE		25.309 ORANGE		25.610 MEDIUM BLUE
	25.109 MATTE WHITE		25.329 LIGHT ORANGE		25.670 ROYAL BLUE
	25.110 EXTRA WHITE		25.339 EXTRA ORANGE		25.700 VIOLET
	25.111 SILVER		25.400 BRILLIANT RED		25.710 PURPLE
	25.213 MEDIUM PRIMROSE		25.404 EXTRA RED		25.800 PERMANENT GREEN
	25.214 REDDISH YELLOW		25.420 INTENSE		25.824 DARK GREEN
	25.222 GOLD		25.439 FIRE RED		25.829 EMERALD GREEN
	25.229 LEMON YELLOW		25.500 EXTRA MAGENTA		25.900 BLACK
	25.239 PRIMROSE YELLOW		25.510 FUCHSIA		

I colori 'EXTRA' sono formulati con pigmenti che offrono una maggiore resistenza alla luce e, quindi, una migliore resistenza alle esposizioni in esterno.

Nei bianchi, la versione 'Extra' è quella con la maggiore coprenza.

La disponibilità delle singole tinte è riportata sui nostril listini scaricabili sul sito www.imasgrafica.com . Sono disponibili in pronta consegna tutte le tinte principali mentre, per garantire la fornitura di inchiostri di recente produzione, le tinte a bassa movimentazione vengono gestite '(so) su ordinazione'.

Dichiarazione di Qualità Afford

Afford Industrial SL garantisce la qualità di questo prodotto. Afford non può tuttavia garantire i risultati finali poiché Afford non esercita alcun controllo sulle singole procedure operative e produttive. Sebbene le informazioni tecniche e i consigli sull'uso di questo prodotto siano forniti in buona fede, l'utente è l'unico responsabile della scelta del prodotto appropriato per le proprie esigenze di utilizzo finale. Gli utenti sono inoltre responsabili dei test per determinare che il nostro prodotto funzionerà come previsto durante l'intero ciclo di vita dell'articolo stampato, dalla bozza, alla stampa, all'elaborazione post-stampa e alla spedizione fino all'utilizzo finale. Questo prodotto è stato specificamente formulato per l'uso con il processo di stampa indicato nelle informazioni tecniche e non è stato testato con altri metodi. Qualsiasi responsabilità associata all'uso di questo prodotto è limitata al valore del prodotto acquistato da Afford Industrial SL o dai suoi Distributori.

Responsabilità

Tutte le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano su test di laboratorio condotti da Afford Industrial S.L. e sull'esperienza degli utenti finali presso stamperie. Le procedure e le istruzioni per l'uso dei prodotti Afford Industrial (inclusa la stampa e il post-trattamento) devono essere considerate solo come raccomandazioni, senza alcuna garanzia espressa o implicita. L'utilizzatore dei prodotti qui descritti è l'unico responsabile della determinazione dell'idoneità di qualsiasi prodotto Afford Industrial per l'applicazione scelta. Afford Industrial raccomanda che tutti i prodotti vengano pre-testati prima dell'uso in produzione su larga scala. Inoltre, l'utente deve assicurarsi di rispettare la legislazione vigente in materia di brevetti e diritti di terze parti, ove applicabile. Questa nota tecnica sostituisce tutte le pubblicazioni precedenti.