

# UVXTRA VB

## Inchiestri serigrafici tricromatici Line & Pro-file

### Nota tecnica

UvXtra VB è un inchiostro serigrafico 100% UV studiato per la stampa su carta, cartone, PVC, polipropilene & polistirene.

Gli inchiostri della serie UvXtra VB sono formulati esenti da NVC.

#### PROPRIETÀ DEL PRODOTTO

- Adesione su carta, cartone, PVC, polipropilene e alcuni polistirene
- Finitura satinata
- Adatto per la stampa con macchine piane, cilindriche e a più colori con lampade UV fisse o scanning
- Eccellente definizione di stampa
- Formulazioni pronte per la stampa con macchine di grande formato
- Buone proprietà di finitura – taglio, cordonatura e piega
- Durata in esterno: 2 anni

#### TRICROMATICI PRO-FILE

Gli inchiostri tricromatici UvXtra VB Pro-file sono studiati per ottenere una più facile conformità allo standard Fo gra 39/ISO 12647-2.

Come sempre le variabili del processo di stampa serigrafica comportano che il raggiungimento dei valori specifici  $L^*a^*b^*$  dello standard definito non sarà sempre possibile, e lo stampatore dovrà testare e standardizzare l'intero processo per ottenere il miglior risultato di stampa.

#### INFORMAZIONI GENERALI

Agitare bene gli inchiostri UvXtra prima di ogni uso. Eseguire sempre dei test di stampa prima di intraprendere un ciclo di produzione, perché spesso potrebbero esserci delle differenze tra sostanze derivanti da diverse produzioni. Si consiglia di consultare anche la sezione "Post Polimerizzazione".

Gli inchiostri UvXtra VW devono essere agitati bene prima di ogni uso. Eseguire sempre test di applicazione prima di iniziare un ciclo di produzione, spesso possono esserci variazioni considerevoli nelle materie plastiche provenienti da diversi produttori. Consultare anche la sezione riguardante la "post polimerizzazione".

Attenzione: UvXtra VW non è raccomandato per le seguenti applicazioni.

- Pvc adesivo molto sottile utilizzato per la decorazione delle fiancate degli autobus. Il prodotto consigliato per questa applicazione è Multiflash UZ.
- Per la stampa di Polipropilene alveolare quando è richiesta un'elevata resistenza all'acqua.
- Materiale elettrostatico che potrebbe risultare molto variabile nelle performance, sia tra diversi lotti di produzione sia nelle diverse condizioni di stampa. Per questo tipo di stampa si consiglia l'utilizzo di Multiflash UZ. In ogni caso si consiglia di effettuare test prima di avviare una produzione.

#### GAMMA DI COLORI STANDARD LINE

VB001	Black
VB21	White
VB064	Seritone Yellow GS
VB066	Seritone Yellow RS
VB114	Seritone Orange
VB121	Seritone Red YS
VB127	Seritone Violet
VB164	Seritone Red BS
VB165	Seritone Magenta
VB230	Seritone Blue
VB325	Seritone Green
VB381	Extender base

Disponibile in contenitori da 5 e 100 kg.

GS = Green Shade, YS = Yellow Shade

RS = Red Shade; BS = Blue Shade

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

##### Finitura

Satinata

##### Tessuto

No. 140.34 PW – 180.31 PW

No. 150.34 PW è consigliato per la maggior parte delle applicazioni.

##### Diluizione

Fino al 5% ZE637 Standard thinner

Fino a 3% ZE824 Flash Cure Additive

Fino al 5% ZE808 Gel Additive per migliorare la definizione.

##### Pulizia

Screen Wash Universal. Non lavare con nessun altro diluente per UV.

Serisolve AM, SW o AQ+ oppure AQ Ultimate sono consigliati per macchine di lavaggio telai automatiche.

##### Raccomandazioni per le matrici

Esposizione: Dirasol zenith, Dirasol 916, Dirasol 917, Dirasol Supercoat, Indiretto o film capillari.

Proiezione diretta: Dirasol Superpro, Dirasol S5, Dirasol S10

Esposizione alla luce diretta: Dirasol CTS

##### Copertura

Colori standard

150.34 PW

Inchiostri tricromatici fino a 95m<sup>2</sup>/k (104m<sup>2</sup>/ltr)

Inchiostro Line 85m<sup>2</sup>/k (93m<sup>2</sup>/ltr)

##### Polimerizzazione

Con UvXtra VB non è consigliata la polimerizzazione flash. Polimerizzazione con due lampade 2x80W/cm, 25-30 metri per un minuto con un tessuto 150.34 PW.

**IMPORTANTE: Agitare bene prima di ogni uso. Eseguire sempre dei test di stampa prima di iniziare un ciclo di produzione perché potrebbero esserci delle differenze tra i supporti provenienti da diverse produzioni o lotti.**

#### GAMMA DI COLORI TRICROMATICI PRO-FILE

VBFB15	Pro-file tricromatico Cyan
VBFB52	Pro-file tricromatico Yellow
VBFB35	Pro-file tricromatico Magenta
VBFB04	Pro-file tricromatico Black
VBFB96	Pro-file tricromatico Extender base

Disponibile in contenitori da 5 e 200 kg.

#### ADDITIVI

ZE637 Standard Thinner

ZE832 UvXtra Adhesion Promoter

Disponibili in contenitori da 1lt.

# UVXTRA VB

## TEST DI PRE – PRODUZIONE

### Materie plastiche:

Alcune materie plastiche potrebbero essere impregnate con lubrificanti che, come plastificanti, potrebbero causare la migrazione, impedendo l'ancoraggio dell'inchiostro anche parecchio tempo dopo che la stampa è stata effettuata.

Tale inconveniente potrà essere eliminato pulendo la superficie da stampare con un panno inumidito di ragia minerale e lasciando evaporare il solvente prima della fase di stampa.

Le tracce di adesivo lasciate da carte protettive su fogli di PVC rigido dovranno essere attentamente rimosse, prima della stampa, usando prodotti consigliati direttamente dal produttore.

Alcuni materiali plastici tendono ad imbarcarsi dopo la stampa, fino ad arrivare alla screpolatura della stessa, spesso anche dopo parecchie settimane. Pertanto è necessario l'attento controllo del suo materiale e della sua compatibilità con l'inchiostro per evitare questo tipo di problemi.

### Post polimerizzazione

La reazione chimica iniziata dal forno UV continuerà per un certo tempo dopo che la stampa polimerizzazione è uscita dal forno.

Fino a poco tempo fa si pensava che il processo di post polimerizzazione si completasse in 24 ore, ora invece si pensa possa durare anche per alcune settimane.

Questo è importante per riconoscere come il processo di polimerizzazione UV, e post polimerizzazione, possono causare il ritiro del film d'inchiostro che a sua volta genera uno stress nel supporto.

Se si tratta di PVC autoadesivo potrebbe manifestarsi l'infrangimento del supporto. È quindi importante essere molto attenti nel caso immediatamente dopo la polimerizzazione i risultati di stampa mostrino già segni di infrangimento in quanto il processo di post polimerizzazione potrebbe accentuarli successivamente.

### Polipropilene

UvXtra VB è studiato per la stampa sul polipropilene. Durante la produzione il polipropilene è sottoposto al trattamento corona, l'efficienza di questo trattamento diminuisce con il passare del tempo. Si consiglia di utilizzare sempre materiali provenienti da stock recenti. Qualsiasi tipo di contaminazione della superficie (ad esempio impronte digitali) comprometterà l'adesione. UvXtra VB non è consigliato per la stampa su lastre di polipropilene per applicazioni esterne dove è richiesta resistenza all'acqua piovana. Per una maggiore durata in esterno si consiglia di utilizzare l'inchiostro Multidyne LY.

### Esposizione in Esterno

La gamma degli inchiostri UvXtra VB sono stati sottoposti a test di invecchiamento accelerato in un Weatherometro Xenon bulb. Gli inchiostri UvXtra VB hanno una durata di 2 anni in esterno se stampati su vinili autoadesivi di elevata qualità ed esposti in zona 1 come definito nella scheda informativa Sericol "Esposizione in esterno" scaricabile dal sito [www.fujifilms.com](http://www.fujifilms.com)

### Stoccaggio

I contenitori devono essere chiusi ermeticamente dopo l'uso. Diluenti e riducenti non devono essere immagazzinati vicino a fonti di calore o Perossidi. Per ottenere la massima durata, immagazzinare ad una temperatura compresa tra 10-25°C. Se immagazzinati in un ambiente fresco UvXtra VB ha una durata di approssimativamente 12 mesi dalla data di produzione

### FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

- È certificata ISO14001 – International Environmental Standard
- È certificata ISO 9001 – Quality Management Standard
- È certificata ISO 18001 - Occupational Health and Safety Standard
- È impegnata per ridurre al minimo i rischi per gli utilizzatori e l'impatto che le proprie attività possono avere sull'ambiente esterno, a partire dalla formulazione, fino alla produzione e alla distribuzione
- Un Team di Ricerca e Sviluppo, che lavora secondo le norme di Salute, Sicurezza e Rispetto Ambientale, ha definito un progetto denominato "Creare per la Salute, la Sicurezza e l'Ambiente", con l'intento di sviluppare prodotti con il minor impatto sulla salute, la sicurezza e l'ambiente.
- Vengono regolarmente monitorate e riesaminate le attività e gli impatti che queste possono avere, ridefinendo gli obiettivi come parti di un continuo processo di miglioramento.
- È impegnata a ridurre gli scarti di materiali attraverso l'uso delle materie prime, dell'energia ed acqua, tramite il riutilizzo ed il riciclo.

### NORME DI SICUREZZA E DI UTILIZZO

#### UvXtra VB:

- Ha un punto di infiammabilità superiore ai 55°C e quindi non è classificato come "sostanza pericolosa" secondo la Regolamentazione delle sostanze Pericolose ed Esplosive per l'Atmosfera" (DSEAR).
- È formulato esente da NVC in accordo con EUPA "lista di esclusione per gli inchiostri da stampa e prodotti correlati"

### INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA AMBIENTALE

#### UvXtra VB:

- Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.
- Non contengono idrocarbonati aromatici.
- Sono esenti da qualsiasi solvente volatile e sono quindi meno dannosi sull'ambiente se vengono paragonati con prodotti a base solvente.

*Le informazioni e le raccomandazioni di questa nota tecnica sono basate su conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tener presente che a causa del grande numero di possibili fattori che possono influenzare la produzione dei substrati ed i processi di produzione, raccomandiamo all'utilizzatore di eseguire sempre prove di compatibilità, nelle condizioni che soddisfino la sua specifica necessità. Per queste ragioni, alle informazioni sopraindicate non è legata alcuna garanzia legalmente vincolante su particolari proprietà o dell'affidabilità di applicazioni specifiche. Le informazioni contenute in questa nota tecnica sono tradotte dall'originale del fornitore e potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali. Questa nota tecnica è stata tradotta dall'originale fornito da Sericol Ltd – Pysons Road – Broadstair – Kent CT10 2LE – England (GGB) Rif. 2663/016*

**Maggio 2017**